

Annovi Reverberi Hochdruckpumpen mit Hydraulikmotor

Pumpen mit Hydraulikmotor



R+M Nr.	TYP
170 216 03	HYD-XM 15.15
170 216 05	HYD-RK 15.20

Pumpe



R+M Nr.	K \varnothing	—	P
170 215 98	18	15 l/min	150 bar
170 216 00	18	15 l/min	200 bar

Hydraulikmotor



Neu

3/4" IG. 19 cm³ / U/min.
 U 500-3500 U/min.
 P Max. 210 bar
 Wellenaußen-
 durchmesser: 15,8 mm

R+M Nr.	TYP
175 500 5	SNM 2/19CI06LFU1F

Jetter Valves



Neu

Jetter Valves sind spezielle Ventilstopfen, die ein Ausserbetriebnehmen eines Einlassventils (Saugventil) ermöglichen.

Hierdurch wird die Förderleistung eines der 3 Kolben eliminiert.

Durch den Wegfall dieser Fördermenge pulsiert die Pumpe deutlich spürbar, was zu starken Vibrationen an der Düse und einem auf die reduzierte Wassermenge (ca.-1/3) bezogenen höheren Reinigungseffekt führt.

Jetter Valves dürfen nicht in Kombination mit einem Pulsationsdämpfer eingesetzt werden.

Die Pulsationsfunktion ist über einen Hebel zu- oder abschaltbar.

R+M Nr.	TYP
170 402 35	XT, XM
170 401 61	RK
170 402 36	XW

Pumpenfuß



Neu

Einstellbare Pumpenfüße inkl. 4 Befestigungsschrauben. Passend für Annovi Reverberi XM, XMS, XMA, RK, RKA

R+M Nr.
170 272 9

Funktionsprinzip eines Jetter Valves

- Kolben 1 — (red line)
- Kolben 2 — (purple line)
- Kolben 3 — (green line)
- Kumuliert — (blue line)

